

## Product Information

Roto Patio Inowa Salamander Evolution Drive+  
Salamander Evolution Drive+

### ▲ **Roto Patio Inowa for the Salamander Evolution Drive+ profile system** **Intelligent hardware for tightly sealed sliding systems**

	New product
Application range	For the new profile system Salamander Evolution Drive+ are now Inowa components available. The installation and hardware overview for Scheme A is shown in the updated IMO_403_v9. Scheme C will follow shortly and will be published with a separate PI.
Technical Details	<p>Caution!</p> <p>Only the Deventer gasket 2002067, developed for the profile system Salamander Evolution Drive+, may be used. Brief installation instructions for the Deventer gasket 2002067 are in Annex of the PI. The sale takes place via Roto Frank Fenster- und Tür Technologie GmbH. The gasket is cut with the tool 90 degree cutter 798833 carried out.</p> <p><b><u>update 04.05.2023:</u></b></p> <p>The gasket for the profile system Salamander Evolution Drive+ is available in light grey. The article no. is 2008044 and the sale of the gasket takes place via Roto.</p> <p>The following specifically for salamanders Evolution Drive+ Inowa components can be ordered from Roto:</p> <p><u>Adapted Aluminum profiles:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- running rail (Art. No. 897738)</li><li>- guide rail (Art. No. 897737)</li><li>- Adapter profile sash (Art. No. 897735)</li><li>- Adapter profile frame (Art. No. 897734)</li></ul>

**update 04.05.2023:**

In future, the running rail 897738 and the guide rail 897737 will be delivered with pre-drilled holes for screwing.

Adapted on the transmission side Strikers:

- Striker (Art. No. 897739/ 899669)
- SH locking piece (item no. 897740/ 899720)
- locking piece Incorrect operation (Art. No. 897741/ 899721)
- SH locking piece Incorrect operation (Art. No. 897742/ 899722)

Sealing pad and pin:

- Sealing cushion (item no. 2005678)
- Pin RC2/RSS offset 8x38 (Item no. 820048)

Drilling jigs:

- Drilling jig SST MB 27.5 (Item no. 897743)
- Drilling jig SH-SST RSS/RC2 MB (item no. 897744)
- Drilling jig LW/SE (item no. 2006575)
- Drilling jig for center lock (item no. 2006576)

Further points:

File attachments:

- Installation instructions Deventer Seal

RotoCon Database:

- For Inowa Salamander Evolution Drive+ available

**Documentation**

IMO\_403\_v9 (available in the Roto intranet; EN version until mid/end October 2022)

**Availability / Ordering ability**

Available

**Product Overview**

Material No.	EAN no.	Description	PU	Price/Pcs.	Material Si ze	D-MG	Spout Mater ial
2002067	4036263497437	PIN GASKET 50M PVC SAL BLACK	M	4,29	92		
798833	4043613085251	DEV TOOL 90 DEGREE CUTTER	pc	149,99	D8		
897738	4036263491435	PIN LAUFSCHIENE SAL 5800 R01.1	pc	40,99	92		
897737	4036263491428	PIN FÜHRUNGSSCHIENE SAL 5800 R01.1	pc	45,69	92		
897735	4036263491404	PIN ADAPTERPROFIL GTR A+C SAL 5800 R01.1	pc	70,49	92		
897734	4036263491398	PIN ADAPTERPROFIL SST A SAL 5800 R01.1	pc	34,59	92		
897739	4036263491442	PIN STRIKER SAL L	pc	2,29	92		



Created on 14.10.2022

Modified on 04.05.2023

No. 21 1462

899669	4036263493637	PIN STRIKER SAL R	pc	2,29	92
897741	4036263491466	PIN FEHLBED. STRIKER SAL L	pc	3,09	92
899721	4036263493651	PIN MISHANDLING STRIKER SAL R	pc	3,09	92
897740	4036263491459	PIN SH STRIKER SAL L	pc	11,29	92
899720	4036263493644	PIN SH STRIKER SAL R	pc	11,29	92
897742	4036263491473	PIN SH MISHANDLING STRIKER SAL L	pc	15,49	92
899722	4036263493668	PIN SH MISHANDLING STRIKER SAL R	pc	15,49	92
897743	4036263491480	PIN DRILLING JIG MB 27.5 SAL	pc	38,49	92
897744	4036263491497	PIN DRILLING JIG RSS/R2 SAL	pc	56,49	92
2006575	4036263504838	PIN DRILLING JIG BOGIE/CONTROL UNIT SAL	pc	38,49	92
2006576	4036263504845	PIN DRILLING JIG CENTRE CLOSER SAL	pc	69,69	92
2005678	4036263503114	PIN GASKET PAD PVC SAL	pc	4,39	92
820048	4036263415462	PIN PIN DISPLACEMENT LOCK 8X38	pc	4,59	92
2008044	4043613130111	DS 7612 lg 50 (2x25)m Pol. K0	M		

**Entwicklungsnummer Deventer:**

E 056/21-3

**Profilbezeichnung Deventer:**

DS 7912

**Materialkurztext Roto:**

2002067 PIN DICHTUNG 50M PVC SAL SCHWARZ

**SAP Materialnummer:**

2002067

**Eine Verpackungseinheit:**

2 x 25m Bunde

**Verfügbare Farben:**

Schwarz

**Verarbeitungsgerät:**

Klinkzange DSV 1521/L

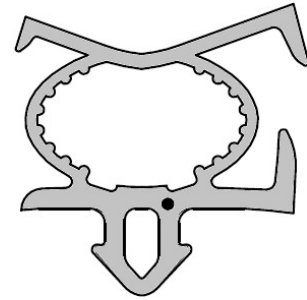
**Gefahr!**

**Achtung!** Die Klingen dieser Klinkzange sind sehr scharf!

**Es besteht erhebliche Verletzungsgefahr.**

Ein bestimmungsgemäßer, vorsichtiger und umsichtiger Umgang mit diesem Werkzeug obliegt dem Nutzer!

Eine Haftung durch den Verkäufer besteht bei Verletzungen nicht.



### **Einbau:**

Die Einbaulage in den PVC Systemprofilen ist mit der längeren Seite zum Durchgang. Dabei ist das Dichtprofil unten quer bündig mit der Aluminiumabdeckung, seitlich und oben steht es etwas vor.



### **Start:**

Begonnen wird oben quer. Die Arbeitsrichtung ist, von vorne gesehen nach links. Das ist wichtig, um für das Schneiden mittels Klinkzange die richtige Lage des Dichtprofils zu haben.



### **Eckausbildung:**

Schlagregenprüfungen haben gezeigt, dass die beste Ausführung der Ecken das Ausklinken ist. Um die richtige Lage zu kennzeichnen, wird mit einem Stift die Lage der Ecke markiert



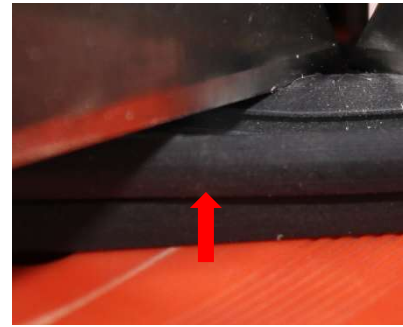
Das Dichtprofil wird wieder etwas aus der Nut gezogen, so dass es möglich ist die Dichtung mit der Fläche, die später gegen den Flügel drückt, auf der Schneidauflage der Klinkzange aufzulegen. Das Dichtprofil muss also auf den Kopf gedreht werden.



Die kurze Seite des Dichtprofils muss am Anschlag sauber und eng angelegt werden.



Die mit dem Stift markierte Stelle muss beim Schnitt unter der, **von oben gesehen, rechten Klinge** liegen!



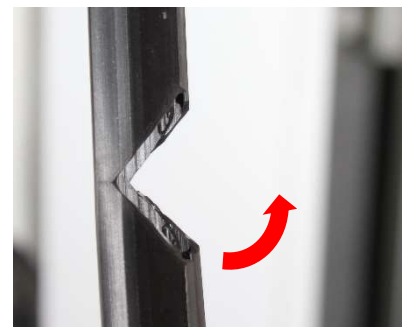
Evtl. auftretende kleine Löcher stellen lt. Prüfstand kein Problem dar, sollten aber, wenn möglich gar nicht vorhanden sein oder so klein sein wie möglich. Das ist eine Sache der Übung!



Damit durch den eingeschnittenen Fuß im Zuge einer Schlagregenprüfung kein Wasser dringt, muss im Eckbereich der PVC Profile ein Tropfen Silikon, vor Einsetzen des Dichtprofils in die Nut eingebracht werden.



Das Dichtprofil um 90° um die Ecke legen und in die Nut eindrücken. Unbedingt darauf achten, dass die Dichtung ohne Zug eingebaut wird.



Das Ergebnis sollte im Idealfall so aussehen.

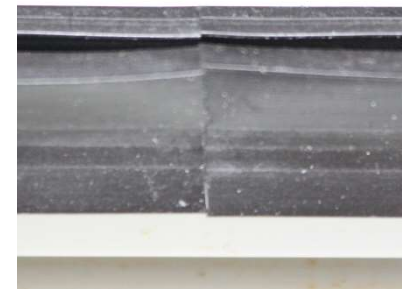
Die Arbeitsschritte wiederholen sich an allen vier Ecken.



Oben am Beginn, wird die Schneidauflage der Klinkzange mit dem rechtwinkligen Ausschnitt angelegt (schwarzer Kreis). Das Dichtprofil wird unter der linken Klinge am Anschlag angelegt (roter Kreis). Das erzeugt einen rechtwinkligen Schnitt.



Das Ende des Dichtprofils wird passend mit dem Anfang stumpf gestoßen. Ein Verkleben oder eine sonstige Verbindung ist nicht erforderlich.



### **Allgemeiner Hinweis:**

Die dauerhafte Funktion der Dichtebene hängt unmittelbar von der sorgfältigen Verarbeitung des Dichtprofils ab.